

# **STANDART OPERASI PROSEDUR PERAKITAN BESI ATAU PEMBESIAN**

## **Daftar Isi**

- 1. TUJUAN .....**
- 2. PROSEDUR.....**

## PROSEDUR

### 1. Umum

#### 1. Pengukuran Tindakan Pencegahan Untuk Keselamatan

Pengukuran tindakan pencegahan seperti penyediaan Alat Pelindung Diri yang sesuai, penamengan atau pelindung, ventilasi dan lain-lain harus ditentukan terhadap kemungkinan terpapar dari debu besi dan kecelakaan kerja karna alat atau bahan baku yang akan di gunakan.

Perakitan besi atau pembesian harus dilakukan di ruang terbuka dan memiliki lahan yang cukup untuk merangkai.

#### 2. Pencegahan Kebakaran

Alat pemadam api harus ada disetiap lokasi area perakitan

Semua material yang mudah terbakar harus dipindahkan dan dilindungi dengan pelat baja, seprai tahan api/tahan panas yang berasal dari percikan pengelasan atau pemotongan.

#### 3. Alat Pelindung Diri

Para tukang besi harus memakai Alat Pelindung Diri yang sesuai selama melakukan aktifitas seperti kacamata, sarung tangan, pelindung kaki (*safety shoes*) dan pelindung wajah untuk melindungi wajah dari asap dan debu yang berterbangan.

#### 4. Izin Kerja

Pekerja perakitan besi atau pembesian di dalam suatu area kerja di mana terdapat bahan yang mudah terbakar di dalam atau disetiap pabrik yang sedang beroperasi harus memiliki surat izin kerja sesuai dengan prosedur kerja.

Kondisi-kondisi yang ditetapkan dalam "izin kerja" harus ditaati sebelum, selama, atau sesudah pekerjaan tersebut selesai dikerjakan.

Pengawasan harus dilakukan terus selama pekerjaan perakitan besi atau pembesian.

#### 5. Proses kerja

Pekerja perakitan besi atau pembesian dalam melaksanakan pekerjaan di area harus melakukan proses kerja yang telah ditentukan dengan tujuan mencegah terjadinya resiko kecelakaan kerja yang disebabkan karna peralatan atau perilaku pekerja.

Kondisi-kondisi yang dibutuhkan untuk pekerjaan pembesian dilakukan sesuai dengan kebutuhan dari persiapan hingga pekerjaan itu sendiri selesai

PROJECT : ST. Regis Jakarta Package 5 Project  
 CLIENT :  
 OWNER : PT. Totalindo Eka Persada  
 DOC. NO. :  
 LOCATION : Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav 18

0	For Approval					
REV.	DESCRIPTION	DATE	PREPARE D	CHECKED	APPROVE D	APPROVED BY OWNER

**Kapan digunakan**

Pada saat sebelum pekerjaan, proses pekerjaan dan selesai pekerjaan

**Tujuan**

Mencegah terjadinya kecelakaan

**Tanggung jawab**

Supervisor dan HSE

**Prosedur-prosedur**

- a. Sebelum pekerjaan
  - Yakinkan tempat kerja yang aman dan bersih
  - Pastikan mendapatkan izin kerja
  - Pastikan peralatan yang akan digunakan telah aman dan dapat digunakan sebagai mana mestinya
  - Pastikan besi telah tersedia di tempat yang telah ditentukan
  - Pastikan sketsa gambar telah tersedia
  - Pastikan alat pemadam api ringan tersedia di area
  - Patuhi tata tertib
- b. Proses pekerjaan
  - Menggunakan alat pelindung diri seperti kaca mata, sarung tangan, masker dan sepatu safety
  - Pada saat pemindahan besi dari pabrikasi perhatikan tidak ada pekerja yang melintas
  - Gunakan peralatan yang telah disediakan dan sesuai dengan kebutuhan
  - Pada saat melakukan pemotongan besi perhatikan anggota tubuh agar tidak dibagian mesin potong
  - Pada saat melakukan perakitan besi perhatikan anggota tubuh agar tidak di bawah bagian rangka
  - Letakan rangka besi yang telah selesai di tempat yang telah disediakan dan aman
- c. Selesai pekerjaan
  - Pastikan peralatan yang digunakan dalam kondisi off dan tidak berfungsi
  - Gulung kabel dengan benar agar tidak terjadi arus pendek
  - Letakan alat pelindung diri dengan benar
  - Pastikan area telah bersih dan tidak ada bahan yang tertinggal